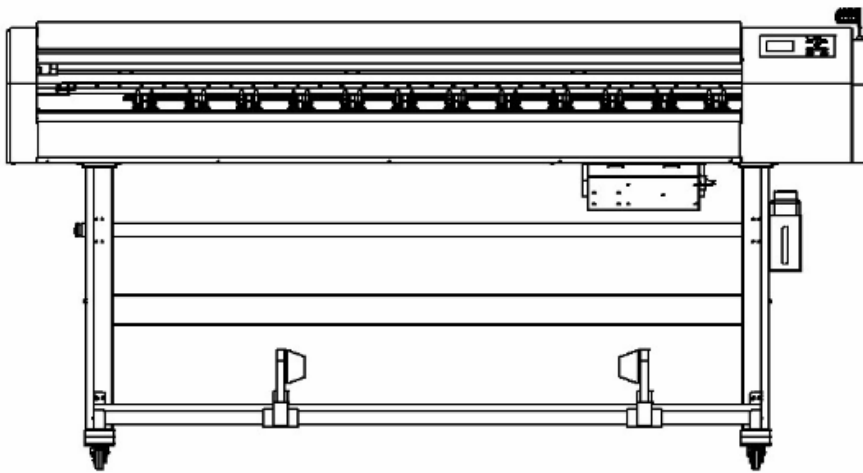



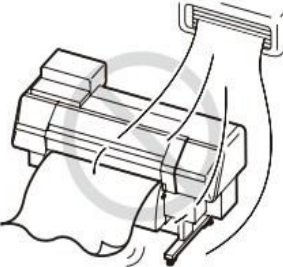
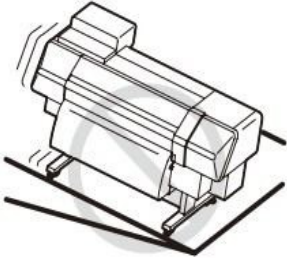
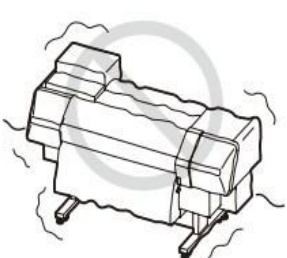
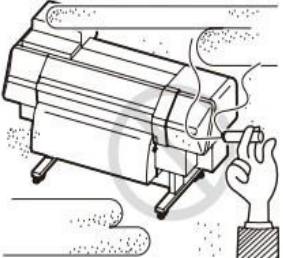
Artemis 1601



Wstęp

Dziękujemy za wybór Artemis 1601. Jest to ploter, który jakością druku może konkurować z dużo droższymi maszynami.

Uwagi:

A place exposed to direct sunlight	A place where temperature or humidity varies significantly	A place exposed to direct air flow from an air conditioner or the like.
	<ul style="list-style-type: none">■ Use the printer under the following environmental conditions:■ Operating environment: 68 to 95°F (20 to 35°C) 35 to 65% (Rh)	
On an inclined surface	A place that vibrates	Around a place where flame is used
		

Rys.1 Drukarka nie powinna pracować w miejscu gdzie padają na nią bezpośrednio promienie słoneczne

Rys.2 Warunki w jakich maszyna może pracować: temp. 20-35 st.C, wilgotność 35 do 65%(RH)

Rys.3 Nie ustawiać w pobliżu nawiewów lub klimatyzacji

Rys.4 Ustawić drukarkę na równej powierzchni

Rys.5 Nie wolno ustawiać drukarki na powierzchni która może powodować drgania

Rys.6 Nie używaj otwartego ognia w pomieszczeniu z ploterem.

Bezpieczeństwo – Źródło zasilania

Uwaga: Proszę odpowiednio podpiąć kabel uziemienia. Ploter powinien być zainstalowany przez kwalifikowanego technika.

A、 Źródło zasilania: stałe AC 50Hz 220V (±10%) 2200W (Max) 100W

(Drukowanie)

B、 Podłącz urządzenie do odpowiednio uziemionego gniazdka. Proszę unikać gniazdek do których są podłączone inne urządzenia które są często włączane i wyłączane np. kopiarka lub klimatyzacja

C、 Unikać włączników czasowych

D、 Ustaw komputer z dala od źródła elektromagnetycznego takiego jak np. głośniki, telefon stacjonarny.

E、 Nie używać uszkodzonego kabla zasilania

F、 Jeśli stosujesz jakiegokolwiek kable typu przedłużacz pamiętaj aby był dostosowany do odpowiedniej ilości amperów

G、 Nie próbuj napraw na własną rękę. Zawsze zwracaj się do wykwalifikowanych techników po wykryciu problemu

Charakterystyka modelu:

- ① Głowica DX7 może drukować w wysokiej jakości formatach
- ② Głowica DX7 posiada 1440 dysz (180dysz w 8 rzędach), najwyższa jakość druku to 360 x 2880 DPI
- ③ Wygodne ułożenie klawiszy powoduje łatwe operowanie maszyną
- ④ Regulowane ustawienie rozpoczęcia drukowania: Może rozpocząć druk z każdego miejsca na platformie (do 1.6m), co jest bardzo ekonomiczne
- ⑤ Sprawdź informacje drukowania: Możesz sprawdzić informacje o druku na wyświetlaczu LCD
- ⑥ Szybki transfer danych poprzez port USB 2.0
- ⑦ System odbioru Mediów gwarantuje ciągłość pracy.
- ⑧ Ustawienie wysokości głowicy: Wysokość głowicy może być ustawiona pomiędzy 2mm aż do 5mm od mediów.
- ⑨ Rolki powinny pracować w pobliżu ognia lub płomieni. dociskowe zapobiegają zwijaniu się Mediów podczas druku

Uwagi dotyczące używania plotera

- A. Pamiętaj aby wyłączać drukarkę przyciskiem power znajdującym się na tyle maszyny. Nie odpinaj kabla zasilania zanim nie wyłączysz maszyny w odpowiedni sposób.
- B. Nie kładź żadnych przedmiotów na ploterze i pamiętaj o czyszczeniu głowicy
- C. Pamiętaj aby kareta z głowicą była zaparkowana na stacji dokującej oraz przytwierdzona specjalną blaszką przed przemieszczaniem plotera.

Montaż i środowisko pracy

- A. Drukarkę należy ustawić na równej powierzchni w pozycji horyzontalnej.
- B. Pozostaw wokół maszyny wystarczająco wolnego miejsca by mogła się wentylować.
- C. Ustaw maszynę w pobliżu gniazdek elektrycznych aby łatwiej podłączać lub odłączać drukarkę..
- D. Nie należy używać maszyny gdzie dochodzi do drastycznych różnic w temperaturach lub wilgotności. Proszę unikać bezpośredniego kontaktu z promieniami słonecznymi i źródłami ciepła.
- E. Środowisko pracy: temperatura:18°C-29°C, wilgotność:50%-80%.
- H. Rekomendujemy wyposażyć maszynę w UPS i stabilizator mocy (>3000W).

Przestrogi związane z używaniem atramentów eko-solwentowych

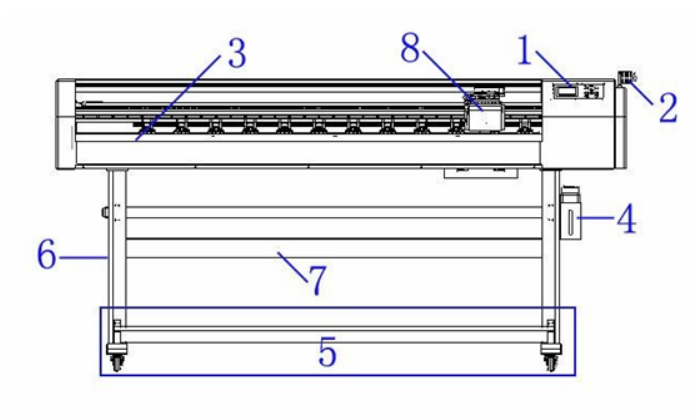
- A. Trzymać z dala od dzieci
- B. Jeśli dojdzie do kontaktu atramentu ze skórą należy go szybko zmyć przy pomocy wody i mydła. Jeśli atrament dostanie się do oka należy je natychmiast przemyć czystą wodą.
- C. Ostrożnie wstrząśnij butelką
- D. Po zużyciu atramentu butelkę należy wymyć i wysuszyć poprzez wietrzenie. Później zutylizować w odpowiedni sposób.
- E. Atrament powinien być przechowywany w ciemnym chłodnym miejscu z dala od promieni słonecznych.

Specyfikacja Plotera

Przedmiot		Parametry techniczne
Głowica	Typ	Seria 1601
	Model głowicy	Najnowsza Japońskiej produkcji, mikro piezo elektryczna głowica 7 generacji(Eco Solwentowa głowica)
	Ilość	Jedna
Atrament	Kolory atramentów	C/M/Y/K
	Rodzaj Atramentów	Eco – solwent, wodne
	Zasysanie atramentów	Automatyczne
Prędkość	Produkcyjna	15m ² /h
	Precyzyjna	11.6m ² /h
	Bardzo Precyzyjna	6.2m ² /h
Grzanie i suszenie	Dosuszanie	Suszarka zewnętrzna
	Temperatury Grzałek	Do 60 'C, Sugerowana 40'C-55'C
Media	Rozmiar Mediów	1600mm
	Rodzaj mediów	Media rolowe
	Podawanie mediów	Automatyczny system podawania mediów
Czyszczenie głowicy		Automatyczny system czyszczenia głowic
Interfejs		USB
Środowisko pracy		Temperatura: 18OC~29OC, Wilgotność: 50~80%
Zasilanie		50HZ, AC220V
Rozmiar		Długość x Szerokość x Wysokość(mm): 2330x410x1180

Uwaga: Głowica może powodować przekłamanie w wydruku kiedy korzystasz z różnych komputerów lub różnych mediów. Proszę stosować odpowiednie prędkości do stosowanych Mediów.

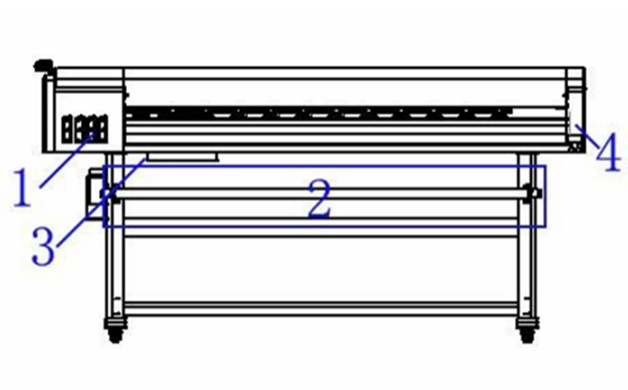
- 1, Panel operacyjny: przyciski na panelu służą do operowania maszyną, wyświetlacz LCD wyświetla ustawienia oraz wartości, etc.
- 2, Rączka dociskowa: może podnosić lub opuszczać rolki dociskowe
- 3, Platforma robocza(potocznie stół): media są przesuwane na tym obszarze oraz zadrukowywane
- 4, Butelka na zlewki
- 5, System odbioru mediów
- 6, Blaszki: wspomagają maszynę
- 7, Belka: należy ją dokręcić do podstaw plotera,
- 8, Karetka: należy w niej zainstalować głowicę drukującą



Rys. Prząd maszyny

Schemat tyłu maszyny

- 1, Kasetka na atrament: każda kasetka służy do innego koloru atramentu,
- 2, System podawania mediów
- 3, Łącze USB: łączy maszynę z komputerem
- 4, Gniazdo zasilania.

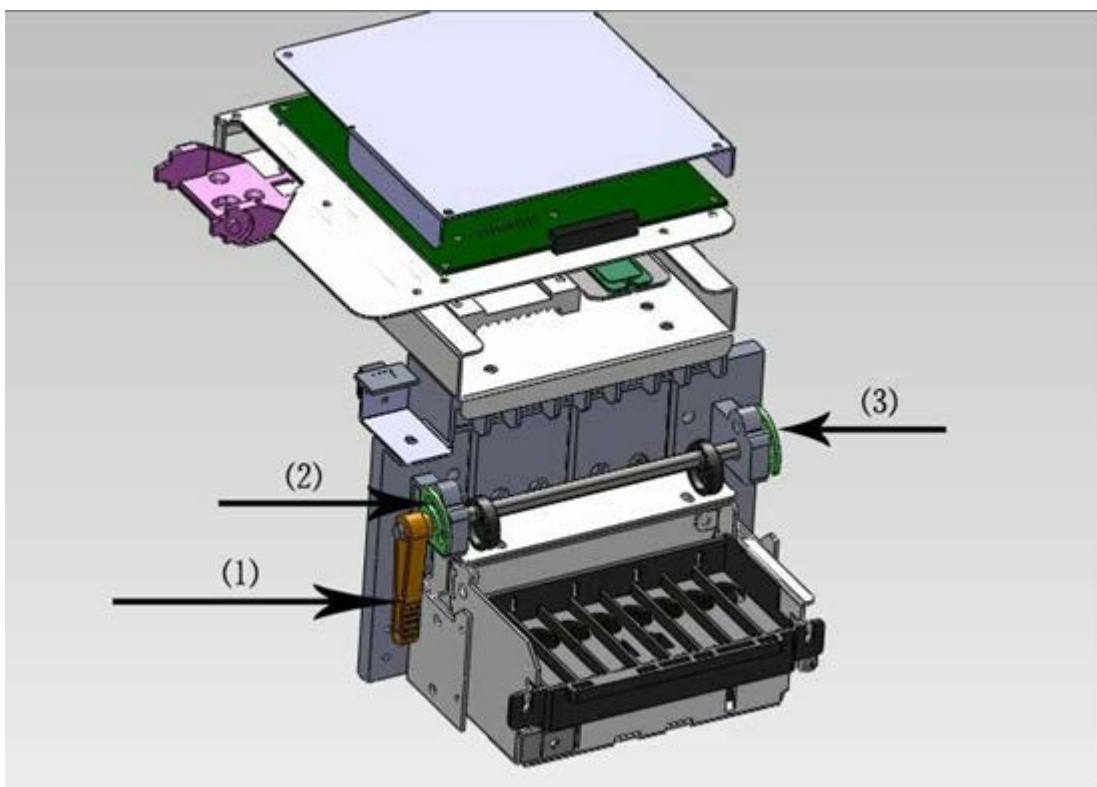


Rys. Tył maszyny

Ustawianie dystansu pomiędzy głowicą a mediami

W zależności od grubości różnych Mediów, wysokość karety głowicy może być dostosowywana. Dystans powinien wynosić 1 - 2.5mm.

Do regulacji wysokości służą śrubki z boku karety(należy je poluzować), następnie żółtą rączką należy wyregulować wys. karety, po ustawieniu wysokości dokręć śrubki.

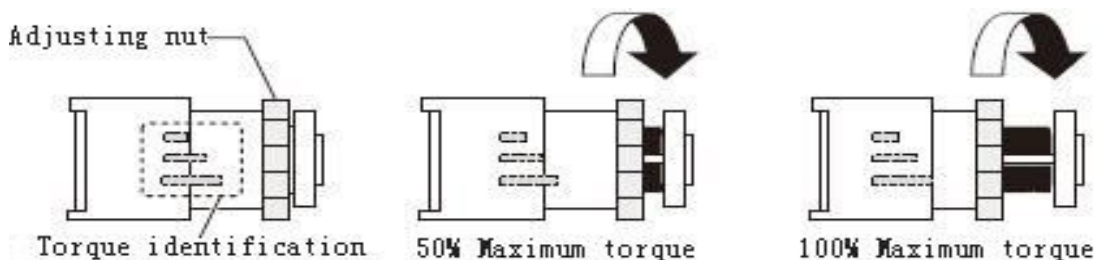


System podawania i odbioru mediów

System podawania i odbioru Mediów(rozwijarka i nawijarka) posiada pewne ograniczniki, Możesz ustawić to ograniczenie wg. własnych potrzeb.

Przekręcając pokrętkę przy nawijarce zgodnie z ruchem wskazówek zegara opór nawijarki będzie mocniejszy(przydatne przy cięższych mediach). Odwrotne działanie spowoduje lżejszy opór(stosować do mediów lekkich).

Rys. 2 od lewej pokazuje 50% oporu Rys. 3 100% Max oporu

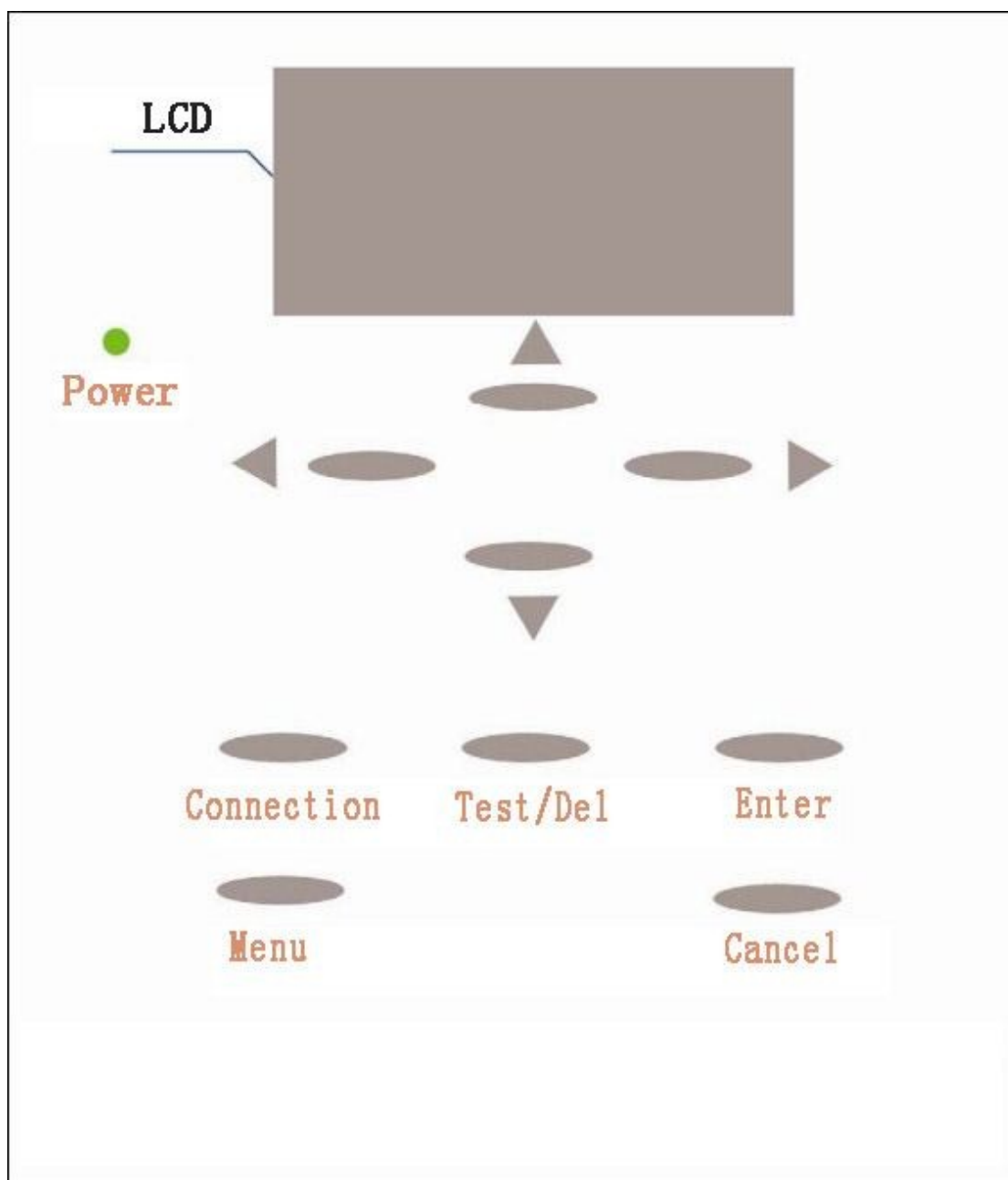


Jeśli opór jest za słaby kołowrotek od nawijarki może się ślizgać.

Jeśli opór jest za mocny może to mieć negatywny wpływ na wydruk.

Specyfikacja operacji panelu maszyny

— Wyświetlacz LCD



Uwaga: wciśnij "connection" aby połączyć ploter z komputerem. Przed rozpoczęciem drukowania wyczyść głowicę.

Przycisk "test/delate" może przerwać druk.

Ustawianie parametrów maszyny

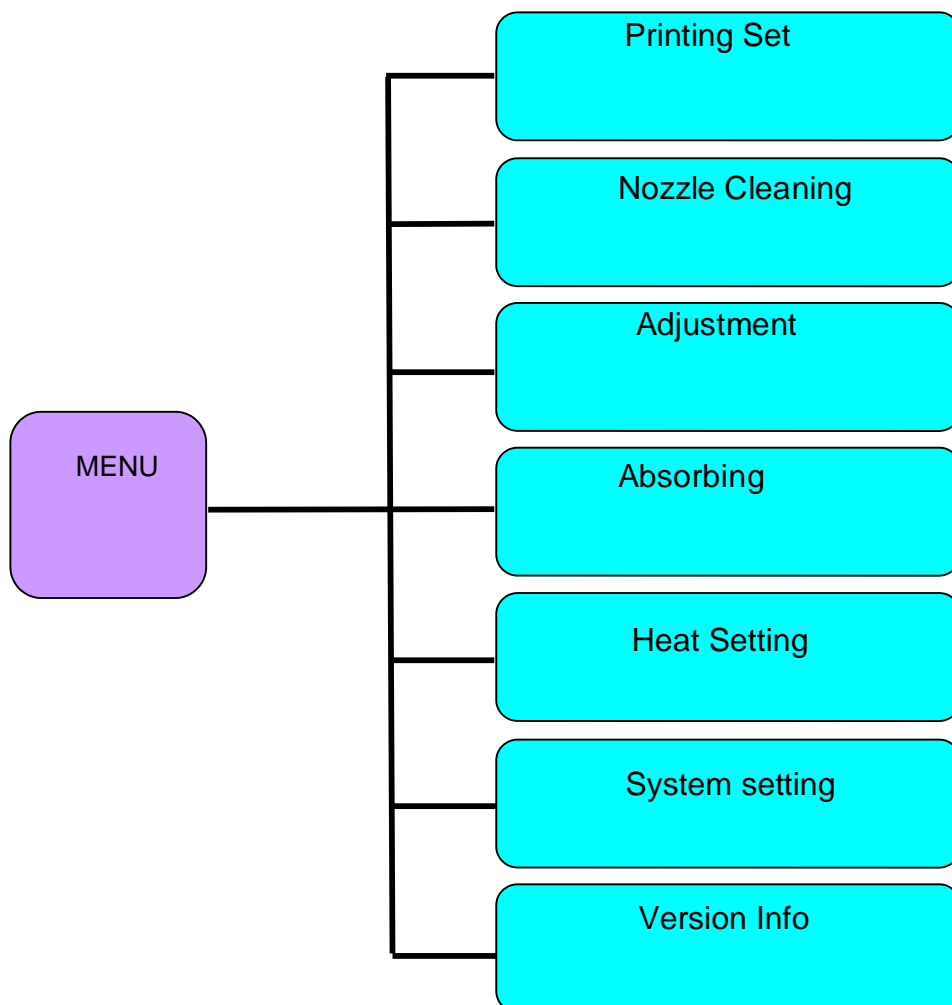
Kalibracja

- 1, "Horizontal adjusting": ustawienie poziome dysz(głowicy)
- 2, "Step adjusting": ustawia precyzję każdego wydrukowanego pasa(nakładanie pasów)
- 3, "Bidirectional adjustment": ustawienie jakości wydruku dwukierunkowego
- 4, "Vertical adjustment": pionowe ustawiani położenia dysz głowicy

1. Menu I pod-menu

W menu znajduje się 7 zakładek: „Printing Set”, „Nozzle Cleaning”

, „Adjustment”, „Absorbing Setting”, „Heat Setting”, „System Setting”, „Version Info”.



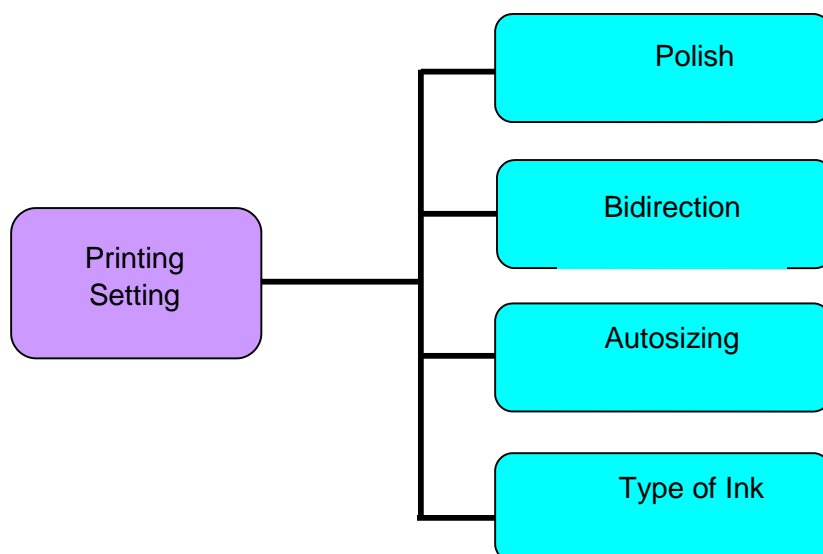
Print setting(opcje drukowania) i zakładki

Są tu 4 zakładki: "polish", "bidirection print", "auto sizing", "ink types".

Polish: przyciskami góra i dół możesz wybrać opcję "polish"(gładkie krawędzie-zalecane), przyciski lewo i prawo włączają oraz wyłączają tę opcję – aby zatwierdzić wciśnij "ok". Bidirectional print(dwukierunkowy druk): przyciskami góra i dół możesz wybrać "single"(jednokierunkowy druk) lub "double"(dwukierunkowy druk), zatwierdź przyciskiem "ok".

Auto sizing: Strzałkami góra, dół wyszukujesz "auto sizing" w opcjach, włączasz lub wyłączasz strzałkami lewo i prawo, zatwierdzasz przyciskiem „ok” (automatyczna zmiana rozmiarów).

Ink types (rodzaj atramentów): Strzałką góra lub dół wybierasz "ink types" (rodzaj atramentów), strzałką lewo lub prawo możesz wybrać "water based ink" (atrament wodny) lub eco-solvent (zalecany), a następnie zatwierdź przyciskiem "ok".



Cleaning(czyszczenie) i jego zakładki

Menu "cleaning"(czyszczenie)posiada 4 zakładki: "feeble cleaning"(lekkie czyszczenie), "normal cleaning"(normalne czyszc.), "powerful cleaning"(mocne czyszczenie), "absorbing"(absorbowanie/zaciąganie atramentu).

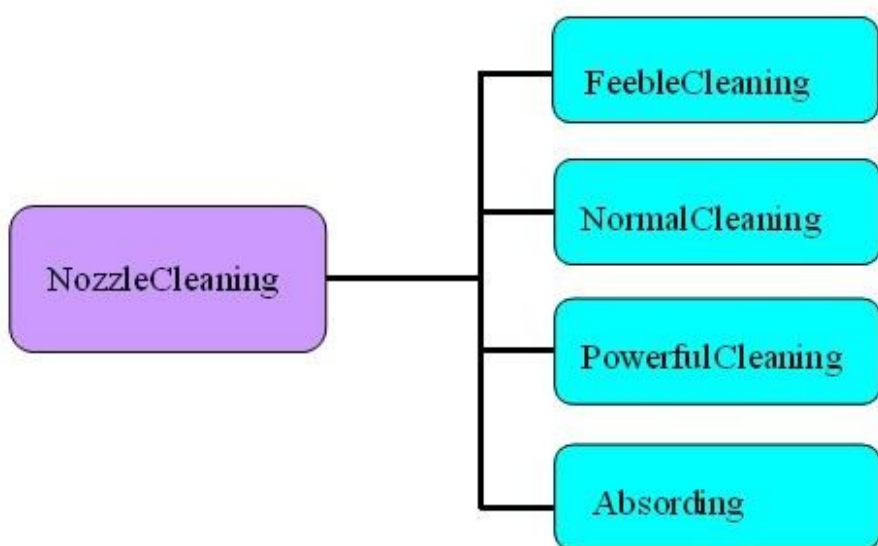
Feeble cleaning(czyszczenie lekkie): pompka zaciąga atrament tylko raz. Zatwierdź przyciskiem „ok”.

Normal cleaning(czyszczenie normalne/zalecane): pompka zaciąga atrament dwa razy. Zatwierdź przyciskiem „ok”.

Powerfull cleaning(mocne czyszczenie): pompka zaciąga atrament trzy razy. Zatwierdź przyciskiem "ok".

Absorbing(absorbowanie/zaciąganie): pompka pompuje atrament do momentu kiedy nie zostanie zatrzymana. Zatwierdź przyciskiem „ok” zakończ również przyciskiem „ok”.

Zaleca się stosowanie opcji normal cleaning.



Dbanie oraz okresowe czyszczenie plotera Artemis

Przy każdym dłuższym postoju warto nalewać płynu czyszczącego do wkładu odbiorczego atramentu tak by po zaparkowaniu głowicy miała ona odpowiednią wilgotność.

Wkład odbiorczy atramentu musi przylegać do głowicy tak aby głowica nie ulegała degradacji poprzez wysychanie.

Wycieraczka musi być zawsze czysta. Czyścić ją należy pałeczkami bez kurzowymi lub ściereczkami bez kurzowymi. Można je zwilżyć płynem czyszczącym jeśli zabrudzenie jest spore.

Do odpływu wycieraczki należy raz przynajmniej raz w tygodniu nalać troszkę płynu czyszczącego aby odpływ był drożny.

Głowicę trzeba utrzymywać w należytej czystości za pomocą patyczków bez kurzowych lub ściereczek bez kurzowych.

Pamiętaj aby głowica podczas druku nie stykała się z materiałem lub powierzchnią stołu.

Filtry, wycieraczka oraz wkład odbiorczy atramentu powinien być wymieniany co 6miesiący

Co najmniej raz na 6 m-cy należy przeprowadzić przegląd w autoryzowanym serwisie.